

SÄGENEBENPRODUKTE

1. Hackschnitzel:

Hackschnitzel müssen aus gesunden, rindenfreien Hölzern erzeugt worden sein (Schnittwinkel 45°). Die Hack- und Gegenmesser bzw. Spanermesser müssen ausreichend oft geschärft und richtig eingestellt werden. Grob- und Feingut müssen abgeseibt werden und frei sein von losen Rindenteilen sowie Fremdkörpern aller Art (Metallteile, Steine, Nummernplättchen etc.).
Abmessung der Hackschnitzel:

Länge: im Schwerpunkt 30 mm

Dicke: im Schwerpunkt 6 mm

Der Verkäufer haftet für direkte und indirekte Schäden, die im Werk durch nicht qualitätsgerechte Ware (Fremdkörper) entstehen

2. Abweichungen von den Qualitätsvorgaben führen zu Abzügen. (siehe separate Aufstellung!)

3. Fraktionierung:

Feingutfraktionierung Hackschnitzel mit Flachsieben nach TAPPI im Werk der ESSITY Mannheim

SIEBE/FRAKTIONIERER	FRAKTION	SOLLWERT %
45 mm Rundloch	F1 Grobgut	1
8 mm Stab/Schlitz	F2 Dickanteil	9
13 mm Rundloch	F3a Gutfraktion	3a + 3b zusammen
7 mm Rundloch	F3b Gutfraktion	83
3 mm Draht	F4 Siebanteil	6
Bodenwanne	F5 Siebmehl	1
	Summe	100

4. Hackschnitzel Geometrie/optimale Abmessung

Länge: 20 -30 mm - Dicke: 4 – 7 mm - Breite: beliebig (ideal 29 – 30 mm)

Saubere Schnittflächen

QM	Prüfmerkmal	Toleranz/ Obergrenze In %	%	Reduktion In €/rm der Liefermenge	Schritt
11	Rothölzer	9,90	10 bis 15 16 bis 20 21 bis 30	0,25 0,50 1,00	
13	Sonstige Laubhölzer	5			
24	Grobteile	19,90	20 bis 29,9	0,50 1,00	
25	Spanartige Anteile	14,00	Ab 14,1	Abzug von der Liefermenge in	0,1%
28	Feingut fraktioniert	7	7,1 bis 19,9	Abzug von der Liefermenge in	0,1%
33	Schnee/Eis	0		Geschätzter Abzug in RM	RM
34	Nicht verwendbar	0		Geschätzter Abzug in RM mit Begründung	RM
37	Rinde beprobt Ablehnung droht	3	3 bis 3,9 4 bis 4,9 5 bis 6	0,50 1,00 3,00	
40	Europalletten	0		Stückzahl von der Liefermenge abziehen	0,14 RM /Stück
42	Verfärbung beprobt	19	20 bis 29 30 bis 100	0,25 0,50	
45	Für ZE nicht verwendbar/Energieholz	Ablehnungsgrenze nach Prüfmerkmale		Preis wie Energieholzverein- barung	